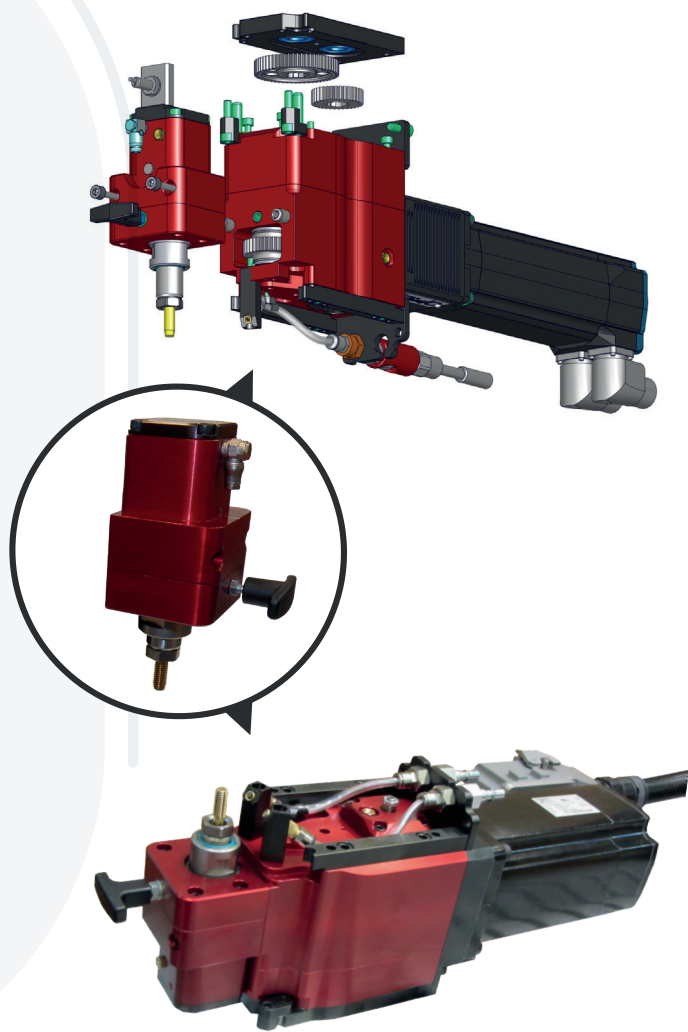


最高效解决方案

针对单螺纹的应用 和固定安装场合



配备可拆卸攻丝头的单头伺服电机驱动攻丝装置。

这些装置设计有一个可拆卸的攻丝头,用于单头攻丝应用。整个机身分为两部分以便于操作并减少丝锥更换的停机时间。

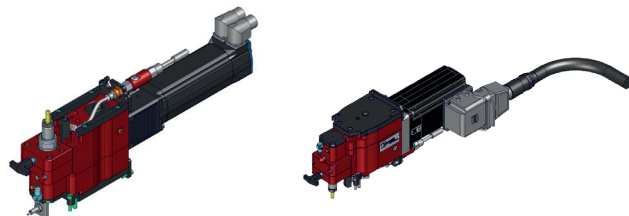
攻丝头采用伺服电机驱动并允许其独立于冲床冲程单独运行.装置也可以重复用于其他多套模具中。

这些攻丝装置可以非常容易地自动调整丝锥攻丝的起始位置(自动设置功能)并配备安全筒夹。

而且,归功于集成了扭矩监测功能,它可以对攻丝过程进行实时监测: 扭矩过载(预冲孔偏小, 丝锥磨损或缺少润滑油)或扭矩过小(丝锥断裂, 预冲孔偏大)时的加工工况。设备会根据您对特殊状况的设定向压力机发送紧急停止或顶部停止信号, 设备也将自动停止。

技术特点:

- 超轻可拆卸攻丝头,方便快捷地更换丝锥。
- 设计紧凑,便于安装到任何类型的模具中。
- 离合器安全筒夹,使用安全可靠。
- 由于快速安装装置,可通用于多套模具。
- 仅通过更换可拆卸的攻丝头就可以适用多种螺纹尺寸攻丝。
- 攻丝实时在线扭矩监测保证攻丝过程平稳可靠。

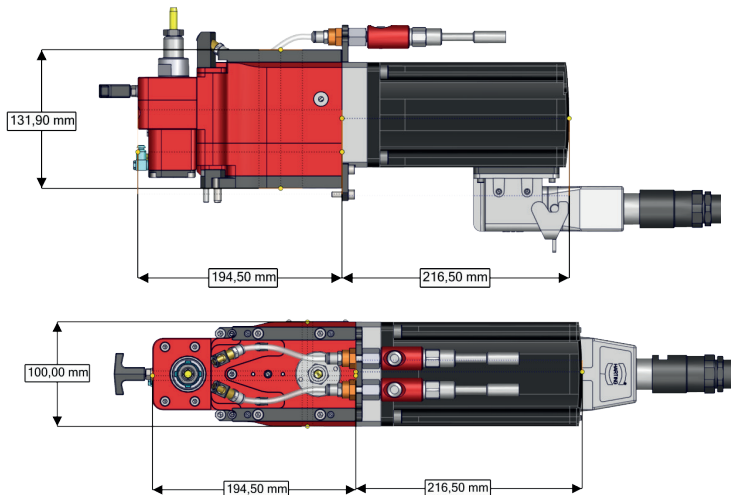
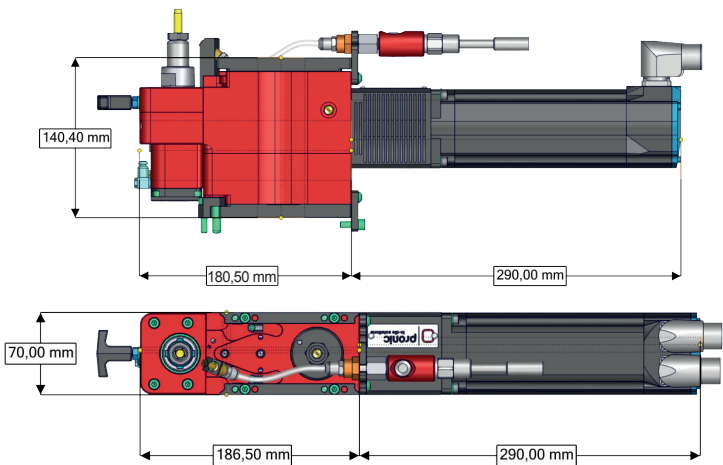


STW1

STW2

驱动方式	3,1 Nm	8,4 Nm
攻丝方向	↓↑→	↓↑→
运动学	安装固定	安装固定
最大攻丝深度	2 mm	2 mm
攻丝装置宽度	70 mm	100 mm
可更换攻丝主轴	●	●
微量润滑喷嘴	●	●
伺服电机驱动实时在线扭矩监测	●	●
丝锥内冷润滑	○	○
反冲弹簧安全筒夹	●	●
可调节齿轮箱	●	●
自动主轴调整 (自动设置功能)	○	○
攻丝范围 ¹	M3 到 M6	M5 到 M12

系列 ● 选项 ○



特征

最大速度 120 spm

最大料带浮升 2 mm

1 - BSP, TR, G, 多导程螺纹都可加工.
2 - 需要更长丝锥行程,请联系我们.

可更换攻丝头

齿轮箱

标准挤

压丝锥

丝锥微量润滑喷嘴或内冷润滑

STW系列攻丝装置 - CN - 11/2024 - Ecolink