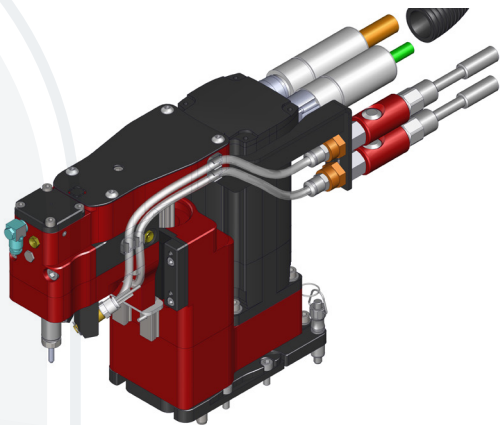
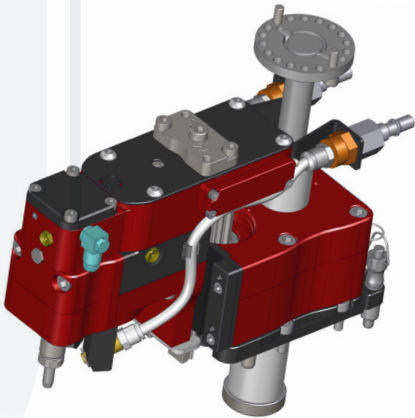


最紧凑攻丝方案 适用于任何单螺纹攻丝场合



STS1E



STS1M

这是全球市场独有的攻丝头可拆分单孔攻丝装置，内置浮料高度跟随特征，让一切皆有可能。

这些攻丝装置采用攻丝头(包括筒夹)可拆分设计理念，更丰富了单头攻丝的应用范围。

模块化的可拆分设计使整个装置操作更容易，并减少丝锥更换时的停机时间。

ST1攻丝装置可由机械螺杆或伺服电机驱动，而且两者完全可以互换：以花键轴定位的垂直方向运动方式保证攻丝过程的柔性，准确性和可重复性。紧凑的设计和小巧的外形尺寸（适用于小尺寸模具闭合高度）可方便地安装到任何模具内。

对于多螺纹孔攻丝应用来说，可以将多台攻丝装置并排使用或者将攻丝装置在模具空间内交错安装。ST1攻丝装置的简单快速安装/拆卸的特点，让其可以更容易地适用于在其他应用场

合的不同模具里。最后，但并不是最不重要的，因为它的设计，它可以仅仅通过更换可拆卸攻丝头而无需做其他任何修改的情况下对不同直径的小螺纹的进行攻丝。

PRONIC公司独创的攻丝主轴驱动技术(筒夹专利技术保证了的螺纹精度、准确性、质量和攻丝循环的可重复性)具有离合器安全功能，该安全功能能够让筒夹脱离，以避免攻丝装置在攻丝过程中发生任何损坏。

技术优势：

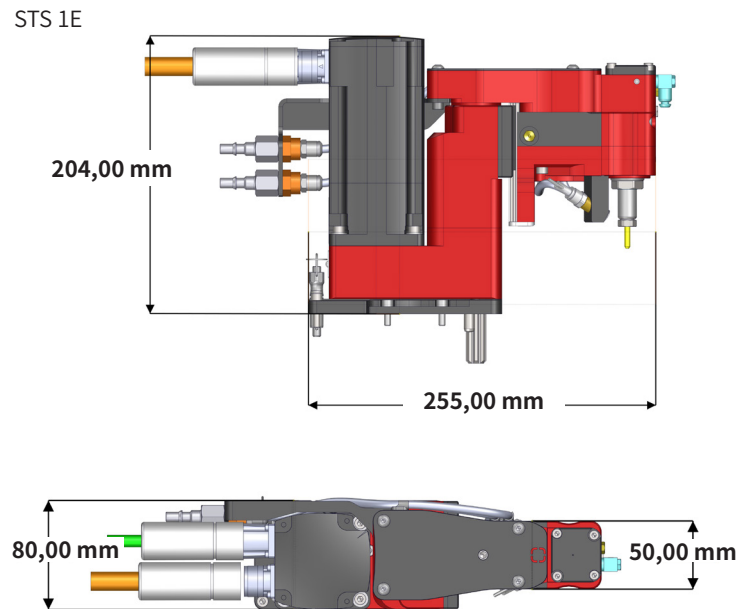
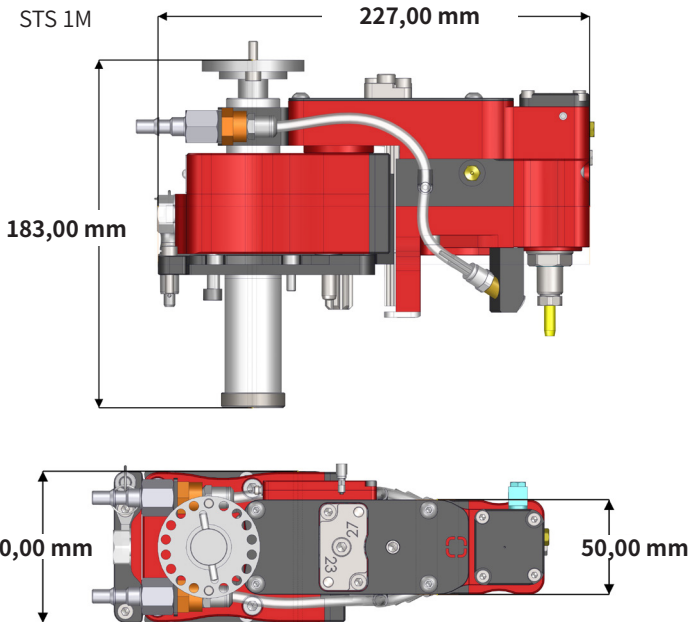
- 轻型的模块化攻丝头保证丝锥更换的快速性和方便性。
- 集成料板跟随特点让模具设计更简单 (STS 型号)。
- 紧凑化设计让攻丝装置可集成于任何模具中。
- 筒夹的离合器安全功能让攻丝过程更加安全可靠。
- 快速安装/拆卸的特点让攻丝装置适用于多套模具。
- 油浴润滑保证攻丝装置达到最佳性能 (机械结构驱动)。
- 仅通过改变可拆卸攻丝头实现多种螺纹尺寸的攻丝。

技术特点：

STS 1M

STS 1E

驱动装置	机械结构	伺服结构
攻丝方向	↓	↓
运动方式	压料板整合到攻丝头上	压料板整合到攻丝头上
最大浮升量	37 mm	
攻丝装置宽度	80 mm	
可更换攻丝头	●	●
丝锥微量润滑装置	●	●
安全筒夹	●	●
可调节齿轮箱	●	●



攻丝直径范围 ¹	M3 x 0.5 - M6 x 1.00
最高冲速	150 spm
最大冲程 ² (机械驱动)	330 mm
最大浮升量	37 mm
攻丝装置宽度	80 mm

1 - BSP, TR, G, 多头螺纹都可加
2 - 超长非标长螺纹, 请联系我们, 我们会采用特殊驱动螺杆

