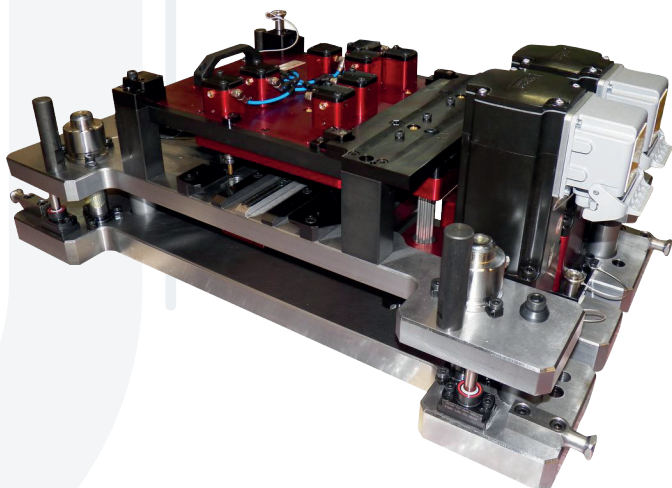
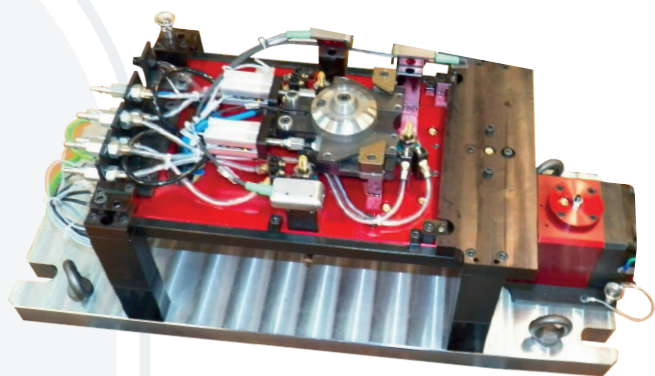


## 量身定制的无限攻丝解决方案



### 这是什么？

#### 一种量身定制的装备齐全的攻丝装置

XT系列攻丝装置无疑是具备最先进性能并且最紧凑的攻丝方案，这些解决方案代表了模内攻丝的最高水平。

### 为什么？

提高生产力：这就是我们设计XT系列攻丝装置的原因。该系列的技术特性使其能够在攻丝站内集成特定的运动和功能。这样做的目的是得到更高的生产产量，更好的产品质量以及更少的浪费，并且能够降低模具成本。

### 怎么做？

我们设计研发XT系列攻丝装置以满足您的特定需求。我们根据现有的模具空间限制，提供量身定制的模内攻丝解决方案。我们的座右铭：帮助客户提高生产力并优化生产性能。

在质量控制方面，每个攻丝装置都包括一个系统的丝锥检测装置，在第一个故障出现时停止冲压，避免任何故障零件的生产。

XT系列攻丝装置有两种驱动方式：机械螺杆驱动和伺服电机驱动。

它的攻丝范围从M1.7X0.35到M12X1.75，包括DIN、ANSI或JIS标准，其他非标尺寸也可以定制。

#### 技术参数：

- 筒夹或攻丝头驱动丝锥
- 机械和伺服齿轮箱驱动
- M400控制器管理检测装置和执行装置

#### 产品优势：

- 定制化产品
- 最佳性能
- 尺寸紧凑
- 为客户快速设计和集成

我们提供的模具内组件：

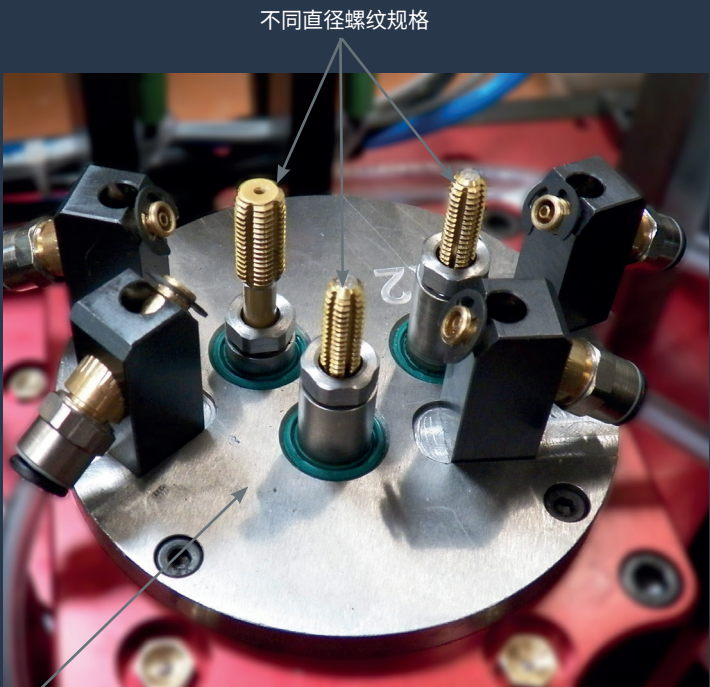
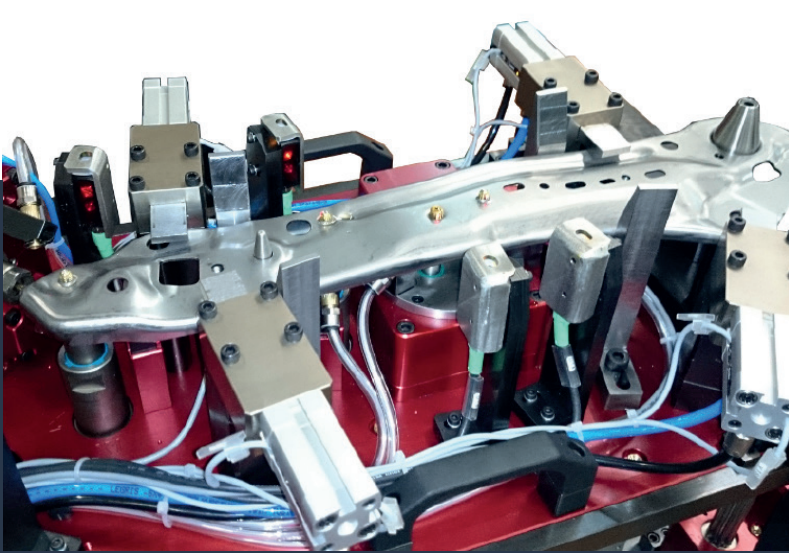
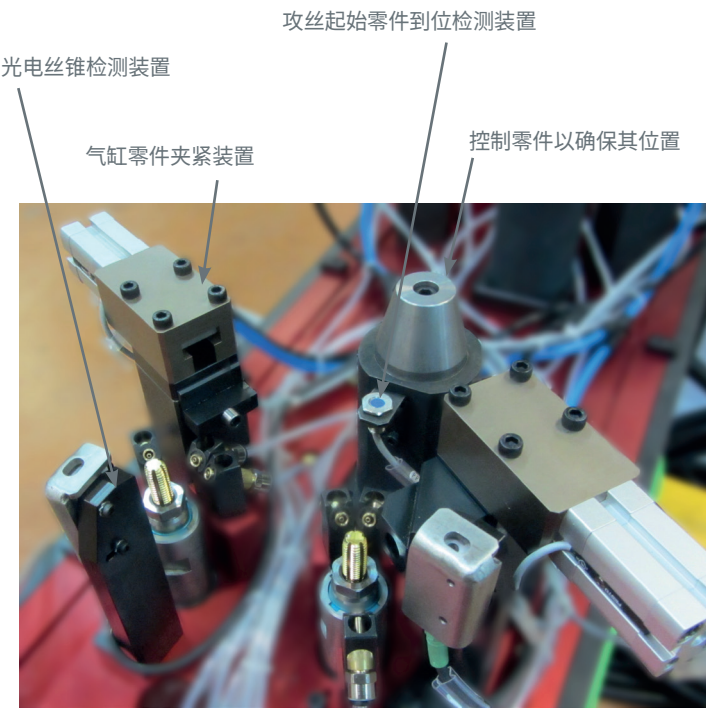
A – 级进模：

- 集成垂直方向移动监控的攻丝站装置 (移动支架)
- 增加额外或局部功能 (双移动支架, 丝锥浮升检测, 气动定位)
- 定制化丝锥破损检测系统
- 其他功能的集成

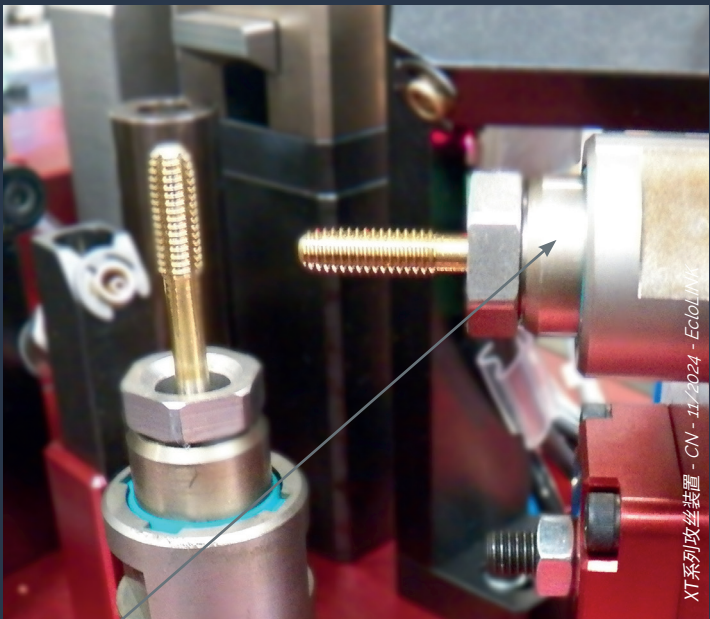
B - 传递模：

- 在攻丝站集成零件导料固定的装置
- 检测保护装置 (零件检测, 攻丝行程检测, 零件保持)
- 按照特定几何结构设计开发 (倾斜角度, 水平, 垂直)

集成功能示例：



小孔距螺纹攻丝



XT系列攻丝装置 - CN - 11/2024 - Ecoblu