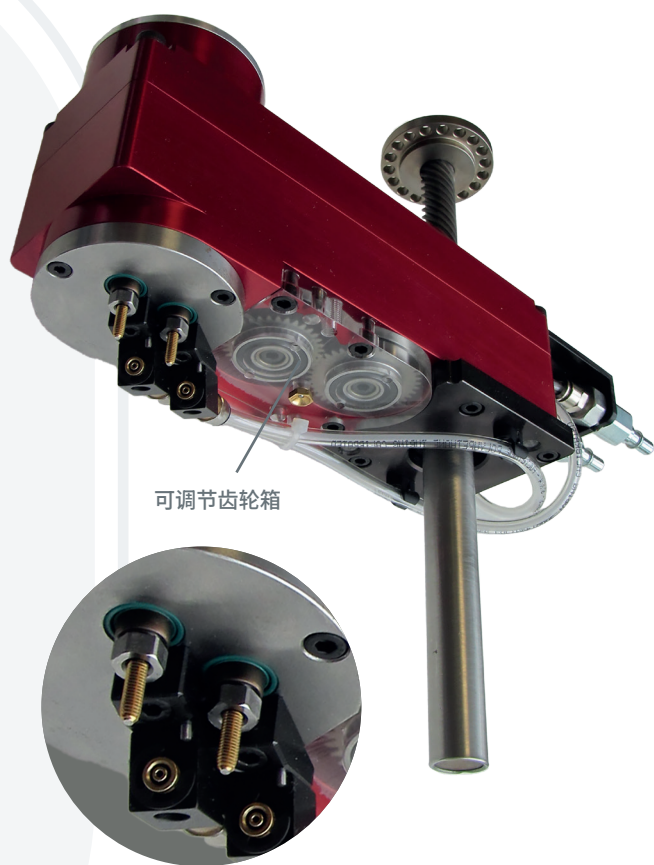


我们的模内攻丝解决方案

针对小中心距及小螺纹 细牙



这些型号通常用于电气元件,如接触器等。它们是高速冲床中具有小中心距和小螺纹尺寸应用的最佳解决方案。

通常安装在小模具内,用于满足最大的生产需求。这种攻丝装置是100%机械的;行星齿轮是Pronic公司专利产品。

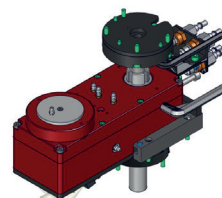
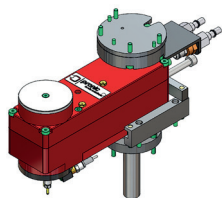
根据零件的形状,Pronic公司将根据您的需求设计研发最佳攻丝方案。

通常情况下,根据螺纹尺寸、冲床行程和螺纹数量,您可以在两种型号之间进行选择。这些装置外观结构是一样的,只是尺寸有一些差异。

齿轮箱可以根据冲床的参数调节输出减速比

技术特点

- 近中心距离攻丝不同直径
- 设计紧凑
- 安装简单方便
- 防止丝锥断裂的误送保护
- 密封,防止污染颗粒进入
- 由Pronic公司高度可靠的行星齿轮系统控制的攻丝运动
- 维护要求低
- 修改齿轮箱可以适应不同冲床配置的加工方案



	PGN/W Ø16		PGN/W Ø20	
	PGN	PGW	PGN	PGW
驱动装置	机械式		机械式	
攻丝方向	↓↑		↓↑	
运动学	移动	固定式	移动	固定式
最大攻丝深度	72 mm	Ø mm	57 mm	Ø mm
丝锥间中心距	10 到 25 mm		10 到 45 mm	
攻丝装置宽度	66 mm		95 mm	
快速安装组件	●		●	
整体式防水装置	●		●	
微量润滑喷嘴	●		●	
丝锥中心润滑	○		○	
反冲弹簧安全筒夹	●		●	
HV配置 (非常高速度)	○		○	

● 系列 ○ 选项

技术特点

攻丝范围 ¹	M0.8 到 M8
最大速度	200 SPM
最大冲程 ²	350 mm
最大料带浮升量	72 mm
攻丝装置宽度	66 到 95 mm

1- BSP, TR, G, 多导程螺纹...都可以加工.

2- 需要更长丝锥行程, 请联系我们, 我们会使用特殊导向丝锥.

优势

